

---

SALERNO

## ORIGINALE DI DELIBERAZIONE ASSEMBLEARE COMMISSARIALE

N.2

Del 26/05/2023

**OGGETTO: Approvazione Bilancio di Esercizio al 31/12/2022**

L'anno **duemilaventitre** il giorno ventisei del mese di **Maggio** alle ore 10.00 presso la sede di Salerno del Consorzio SA/2.

L'Avv.to Giuseppe Corona, Commissario Liquidatore, giusto Decreto n°48 del 05 marzo 2010, assistito dal Segretario Generale incaricato, dr.ssa Maria Tripodi.

### IL COMMISSARIO

**Premesso:**

**Che** il Consorzio Comuni Bacino Salerno 2 per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani è stato costituito con legge della Regione Campania n.10 del 1993, con l'obbligo di associarsi a quaranta comuni della Provincia di Salerno e precisamente: Salerno, Atrani, Amalfi, Cetara, Conca Dei Marini, Furore, Maiori, Minori, Positano, Praiano, Ravello, Scala, Tramonti, Vieti sul Mare, Battipaglia, Bellizzi, Campagna, Eboli, Capaccio, Acervo, Castiglione del Genovesi, Giffoni Sei Casali, Giffoni Valle Piana, Montecorvino Rovella, Montecorvino Pugliano, Olevano Sul Tusciano, Pontecagnano Faiano, San Cipriano Picentino, San Mango Piemonte, Albanella, Altavilla Silentina, Aquara, Bellosguardo, Castel San Lorenzo, Giungano, Roccadaspide, Roscigno, Sacco, Serre, Trentinara;

**Che** originariamente, il Consorzio è stato istituito solo per effettuare la gestione degli impianti di smaltimento dei rifiuti urbani (le discariche) e solo negli anni a seguire e, precisamente, dall'anno 2000 gli è stato attribuito il compito di promuovere e di avviare la raccolta differenziata dei rifiuti urbani (dapprima carta, cartone e successivamente anche plastica, metalli, alluminio, vetro, legno) in ausilio ed in collaborazione con i Comuni interessati;

**Che** con Decreto Legge del 30 dicembre 2009, n°195, convertito nella Legge n.26 del 26.02.2010, è stata disposta la cessazione dello Stato di Emergenza in materia di rifiuti nella Regione Campania e con successivo Decreto del Presidente della Provincia di Salerno n.4 del 05.01.2010 è stato nominato il Commissario Liquidatore del Consorzio di Bacino Salerno 2, l'avv. Giuseppe Corona, con relativo conferimento dei poteri di liquidazione;

**Che** con Decreto del Presidente della Provincia di Salerno n°4 del 05.01.2010, si nominava Commissario Liquidatore del Consorzio di Bacino SA2 l'avv. Giuseppe Corona, conferendo i relativi poteri di liquidazione;

**Che** con Decreto n°48 del 05.03.2010, il Presidente della Provincia di Salerno ha conferito al Commissario Liquidatore del Consorzio Salerno 2, avvocato Giuseppe Corona, poteri di gestione e di amministrazione ordinaria in funzione del futuro subentro nelle relative funzioni da parte della stessa Provincia o loro società partecipate all'uopo costituite;

**Che** con delibera della Giunta Provinciale di Salerno n°480 del 30.12.2010, è stato prorogato l'incarico di Liquidatore del Consorzio SA/2 fino al trasferimento delle competenze riguardanti la gestione del ciclo integrato dei rifiuti alla Società Provinciale EcoAmbiente Salerno Spa, come da Legge n.26/2010;

**Che** con Legge n.11 del 2015 venivano prorogate al 31.12.2015 le attività del Consorzio di Bacino Salerno 2;

**Che** la durata di detto assetto delle competenze è stata prorogata più volte ad ogni scadenza;

**Che** con Delibera di Giunta n.733 del 16.12.2015, l'amministrazione Regionale della Campania ha approvato un disegno di legge (in merito la nota a firma del Vice Presidente della Regione Campania e del Direttore Generale all'Ambiente del 26.01.2016 prot. n.2016.0057840) volto a consentire l'avvio dell'ordinario assetto delle competenze in capo ai comuni obbligatoriamente associati a livello di ambito;

**Che**, successivamente, la Legge Regionale della Campania n.14 del 26.05.2016 ha dettato le norme di attuazione della disciplina Europea e nazionale in materia di rifiuti, prevedendo all'art.23 l'articolazione in ambiti territoriali ottimali regionali (ATO) per l'esercizio associato delle funzioni relative al servizio di gestione integrata dei rifiuti da parte dei Comuni e all'art. 25 ha statuito l'obbligo per questi ultimi di aderire all'Ente d'Ambito Territoriale (EDA), in cui ricade il rispettivo territorio, per l'esercizio in forma associata delle funzioni in materia di gestione del ciclo dei rifiuti;

**Che** nell'ambito territoriale ottimale Salerno ricadono i comuni del Consorzio Bacino SA/2;

**Che** il soggetto di governo dell'ATO Salerno è demandato all'Ente di Ambito, EDA SA;

**che** la citata Legge Regionale della Campania n.14 del 26.05.2016 all'art. 40 ha dettato il "regime transitorio dei contratti di servizio", sancendo al comma 1 che: "dalla data di entrata in vigore della presente legge è consentito indire nuove procedure di affidamento dei servizi a condizione che siano conformi a quanto disposto dalla presente legge e che prevedano la cessazione espressa ed automatica dell'affidamento a seguito dell'individuazione del nuovo gestore del servizio integrato da parte dell'ente di ambito";

**che** con varie note "2018" il Consorzio rappresentava ai Comuni, all'EDA, alla Regione Campania, e Prefettura l'impossibilità di continuare a gestirei servizi di raccolta rifiuti peri Comuni, per mancanza di fondi;

**che** da ultimo con nota prot.n.1131 dell'11.03.2019 il Consorzio comunicava la chiusura delle attività in data 31.03.2019;

**che** a seguito delle cessazioni delle attività con delibera n.16 del 21/06/2019 l'Ente ha deliberato la nomina di un gestore della crisi ai fini dell'accesso alle procedure di composizione della crisi da sovraindebitamento ai sensi della Legge n.3/2012;

**che** con Delibera n.24 del 09/12/2019 ha deliberato di accedere alla procedura di liquidazione del patrimonio in base alla legge n.3/2012 presentando la relativa domanda al Tribunale di Salerno, revocando la Delibera n.16 del 21/06/2019;

**che**, in seguito ad un'indagine di mercato, con Decreto del Commissario n.4 del 27/12/2019 si affidava alla società ADR MED Srl di Salerno il servizio di assistenza per la composizione della crisi da sovraindebitamento e nomina del gestore della crisi ex Legge n.3/2012;

**che** la società ADR MED Srl di Salerno nominava Gestore della Crisi la dott.ssa Rosaria Vicidomini, commercialista iscritta all'Ordine di Salerno;

**che** in data 17/07/2020 veniva presentata la domanda per l'ammissione alla procedura di liquidazione ex art. 14 legge 3/2012 innanzi al Tribunale di Salerno dall'avv. Pierluigi Morena;

**che** in data 24/07/2020 il Giudice del Tribunale di Salerno dr Giorgio Iachia dichiarava aperta la procedura di liquidazione del patrimonio e di tutti i beni ex art.14 ter e ss. Legge n.3/2012 e successive modifiche con contestuale nomina del Liquidatore avv. Maria Farina del Foro di Salerno;

#### **Premesso ancora**

**che** lo Statuto dell'Ente disciplina la nomina, i compiti e la durata dell'organo di revisione agli art.58-59-60-61-62 del vigente Statuto dell'Ente;

**visto** il Bilancio di Esercizio anno 2022, periodo 01/01/2022 - 31/12/2022, (allegato "A") redatto dal dott. Mauro Maci, consulente contabile dell'Ente CORISA2, con relativa nota integrativa;

**che** la suddetta documentazione è stata trasmessa al Collegio dei Revisori;

**vista** la relazione sull'attività liquidatoria anno 2022 redatta dal Commissario Liquidatore avv. Giuseppe Corona (allegato "B");

**visti** i documenti contabili agli atti;

**visti** gli art.41-42-43 del D.P.R. 902/96;

**visto** l'art.54 del vigente Statuto consortile;

**visto** lo schema tipo di Bilancio delle aziende per i servizi pubblici locali approvato con Decreto del Ministero del Tesoro del 26/04/1995;

**considerato** che il 2022 è stato il ventisettesimo esercizio di questo Consorzio;

**dato atto** che è stata acquisita la Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti (allegato "C");

**DELIBERA**

1. Di approvare il Bilancio di Esercizio dall' 01/01/2022 al 31/12/2022 con le seguenti risultante:

### STATO PATRIMONIALE

#### ATTIVO

|                      |          |                   |
|----------------------|----------|-------------------|
| Immobilizzazioni     | €        | 0                 |
| Attivo circolante    | €        | 49.864.596        |
| Ratei e risconti     | €        | 0                 |
| <b>TOTALE ATTIVO</b> | <b>€</b> | <b>49.864.596</b> |

#### PASSIVO

|                               |          |                   |
|-------------------------------|----------|-------------------|
| Fondo per rischi e oneri      | €        | 1.926.013         |
| T.F.R.                        | €        | 0                 |
| Debiti                        | €        | 51.906.083        |
| Ratei e Risconti              | €        | 0                 |
| <b>TOTALE PASSIVO</b>         | <b>€</b> | <b>53.831.926</b> |
| Patrimonio Netto              | €        | (1)               |
| Perdita d'esercizio anno 2022 | €        | (3.302.240)       |
| Perdite portate a nuovo       | €        | (665.259)         |
| <b>Totale a pareggio</b>      | <b>€</b> | <b>49.864.596</b> |

#### CONTO ECONOMICO

|                         |   |           |
|-------------------------|---|-----------|
| Valore della produzione | € | 184.880   |
| Costi di produzione     | € | 3.487.009 |
| Gestione finanziaria    | € | (111)     |
| Rettifica di valore     | € | 0         |

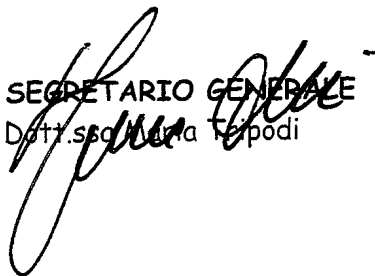
|  |          |                    |
|--|----------|--------------------|
| <b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>   | <b>€</b> | <b>(3.302.240)</b> |
| Imposte sul reddito dell'esercizio     | €        | 0                  |
| Imposte relative a esercizi precedenti | €        | 0                  |
| <b>Perdita di esercizio</b>            | <b>€</b> | <b>(3.302.240)</b> |

2. Di approvare la relazione sull'attività liquidatoria allegata al presente atto sotto la lettera "B";
3. Prendere atto delle perdite di Bilancio dell'anno 2022 pari ad euro 3.302.240,37 da richiedere ai Comuni consorziati che dovranno provvedere con appositi stanziamenti sui propri bilanci in misura proporzionale alla propria quota di partecipazione ai sensi dell'art.54 del vigente Statuto per l'importo di euro 1.480.543,01, in quanto la restante parte di perdita per euro 1.821.697,36 è scaturita dall'attività di liquidazione del patrimonio;
4. Di trasmettere la presente deliberazione con i relativi allegati ai n.40 Comuni consorziati per i provvedimenti di competenza;
5. Di incaricare il dott. Mauro Maci per tutti gli atti consequenziali con riconoscimento di competenze e rimborso di spese.

IL COMMISSARIO  
avv. Giuseppe CORONA



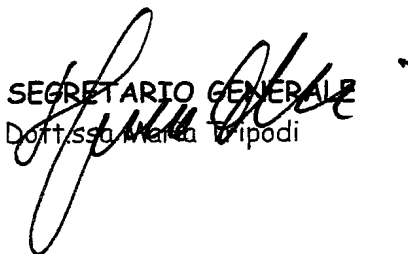
IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott.ssa Maria Tripodi



Si certifica che la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 124, D.Lgs18.08.2000 n.267, è stata pubblicata nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale [www.consorziosa2.it](http://www.consorziosa2.it)

SALERNO li 26/05/2023

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott.ssa Maria Tripodi



SALERNO li 26/05/2023

IL SEGRETARIO GENERALE -  
Dott.ssa Maria Tripodi



